

# Микроволновой датчик уровня

## • Модель LNM-R



При использовании  
гигиенического  
монтажного  
комплекта LZE

Приварная муфта  
с системой LZE

- Макс. давление: 10 бар; температура макс: 100 °C (150°C для CIP – очистка на месте)
- Технологическое присоединение: G ½, M12 x 1.5
- Установка соответствует гигиеническим стандартам EHEDG (ЕГГП) при использовании гигиенического монтажного комплекта LZE
- Материалы для использования в пищевой промышленности
- Не зависит от электропроводности измеряемой среды
- Измерения возможны несмотря на образование пены и отложений
- Оптимальные гидрометрические характеристики

### Описание

Микроволновой датчик уровня KOBOLD LNM-R используется для определения уровня наполнения. Микроволновое поле проникает на несколько миллиметров в измеряемую среду. Конденсат пены или остатки рабочего вещества на поверхности чувствительного элемента не распознаются. Использование данного метода измерений позволяет определять неэлектропроводные среды. Такой датчик уровня лучше всего подходит для использования в пенообразующей среде, поскольку сама пена датчиком не фиксируется. Выходной сигнал датчика поступает только в том случае, если соединительная секция полностью погружена в рабочую среду. Это значит, что датчик можно установить в емкости независимо от её положения.

В комбинации с монтажными комплектами KOBOLD LZE или LZE-R, расположенными в приварной муфте, датчик обеспечивает такие условия измерения, при которых отсутствуют нечувствительные зоны, и полностью отвечает гигиеническим стандартам (сертификат EHEDG). Таким образом, этот датчик отлично подходит для CIP/SIP – очистки/стерилизации на месте. Переходные втулки можно использовать для различных технологических соединений, так что датчик можно использовать в любых существующих системах.

Благодаря встроенной электронике никакие другие измерительные инструменты не нужны. Таким образом, выходной сигнал постоянного напряжения 24V может быть передан непосредственно на панель управления SPS для дальнейшей обработки.

### Применение

- Контроль уровня для проводящих и непроводящих рабочих сред.
- Контроль предельного уровня даже при наличии пены и отложений
- Фазовое разделение масло/вода
- С опцией  $\epsilon_r$  2 – 20 возможно определять масло и спирт

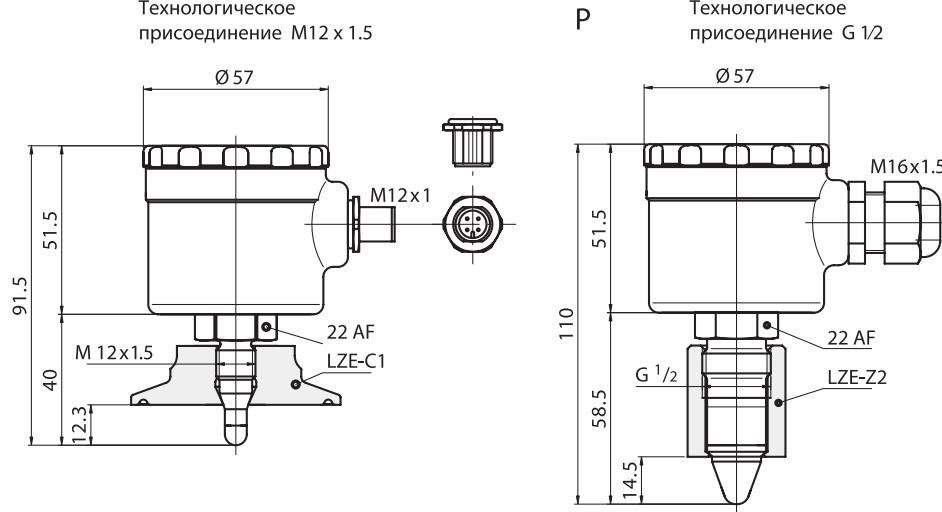


## Микроволновой датчик уровня • Модель LNM-R

### Технические характеристики

Принцип измерения.....	микроволновые технологии
Температура технологического процесса .....	0...100 °C 150 °C макс. 30 мин для CIP (очистка на месте)
Температура среды.....	0...70 °C
Вес .....	приблизительно. 0.5 кг
Диэлектрическая проницаемость рабочей среды .....	$\epsilon_r > 20$ ; опция: $\epsilon_r 2-20$
Рабочее давление.....	макс. 10 бар
Материал	
Головка, поддерживающая резьба .....	нержавеющая сталь 1.4404
Соединительная секция.....	ПЭЭК
Технологическое соединение.....	G 1/2, M12 x 1.5, гигиенический комплект LZE, в приварной муфте датчика
Электрическое присоединение.....	кабельное соединение, резьба M16x1.5 вход: 3-полюсный (опция: разъем M12 x1)
Выходной ток.....	открытый коллектор, NP, 50 мА
Задержка данных.....	0.2 с (0.3-1.0 с на заказ)
Напряжение питания.....	18...36 В, < 50 мА без нагрузки
Степень защиты .....	IP 67

### Габариты



Сертифицировано EHEDG для соединительной системы со встроенным гигиеническим монтажным комплектом LZE

Код заказа: (Образец: LNM-R-R-12 G4 A 3PK -R)

Назначение	Материал	Тех. соединение	Чувствительность	Модель	Электр. соединение	Адаптир. к экспл. в РФ
Пищ. промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	G 1/2	R: > 20	LNM-R-12 G4 A...	...3PK = M16x 1.5 кабельное соед, резьба	R
Промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	G 1/2	R: > 20	LNM-R-22 G4 A...	...3PS = M12x 1 разъем	
Пищ. промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	M12	R: > 20	LNM-R-12 M3 A...		
Пищ. промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	M12	R: > 2-20	LNM-R-12 M3 B...		

\* Установка возможна только при использовании гигиенической системы установки